19 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Offenlegungsschrift 29 17 301

20

Aktenzeichen:

P 29 17 301.1-22

<u>@</u>

Anmeldetag:

28. 4.79

43

· Offenlegungstag:

30. 10. 80

30

Unionspriorität:

33 33

(54)

Bezeichnung:

Lagerloser Rotor

1

Anmelder:

Messerschmitt-Bölkow-Blohm GmbH, 8000 München

0

Erfinder:

Buchs, Wolfgang, Dipl.-Ing., 8151 Valley; Nowak, Franz, Ing.(grad.),

8021 Taufkirchen; Wörndle, Rudolf, Dipl.-Ing., 8011 Brunnthal

Prüfungsantrag gem. § 28 b PatG ist gestellt

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG, MÜNCHEN

Cttobrum, 27. April 1979 BTO1 Dr.Fi/th

8518

2917301

Lagerloser Rotor

Patentansprüche

1. Lagerloser Rotor mit wenigstens zwei Rotorblättern, von denen jedes über ein Verbindungselement an der Rotornabe festgelegt ist, wobei jedes Verbindungselement als Schlag-, Schwenk- und Drehgelenk wirkend ausgebildet ist, dad urch gekennzeichnet (4) aus wenigstens Querschnitt jedes Verbindungselements (4) aus wenigstens zwei unter einem Winkel miteinander verbundenen Elementabschnitten (10, 11, 12, 13) besteht, von denen wenigstens einer mit beiden Seiten über den anderen vorsteht, und daß in wenigstens einem der Elementabschnitte (10, 11, 12, 13) ein im wesentlichen zum Schubmittelpunkt (14) des Verbindungselementes (4) hin gerichteter, sich in Längsrichtung des Verbindungselements (4) erstreckender Schlitz (15, 16) ausgebildet ist.

- 2. Lagerloser Rotor nach Anspruch 1, da-durch gekennzeichnet, daß jeder Element-abschnitt (10, 11, 12, 13) einen Querschnitt hat, dessen Trägheitsmoment der vorgesehenen Schlag- und/oder Schwenk-steifigkeit entspricht.
- 3. Lagerloser Rotor nach Anspruch 1 oder 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, daß bei Verwendung von Faserverbundwerkstoffen jeder Elementabschnitt (10, 11, 12, 13) wenigstens einen Querkräfte übertragenden Schubsteg (17) aufweist, der mit wenigstens einem Gurt (18, 19) verbunden ist, in welchem die Fasern im wesentlichen in Längsrichtung des Verbindungselements (4) angeordnet sind, während sie im Schubsteg (17) sich unter Winkeln kreuzend geneigt zur Längsrichtung des Verbindungselements (4) angeordnet sind.
- 4. Lagerloser Rotor nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich net, daß die Elementabschnitte (10, 11, 12, 13) rechtwinklig zueinander angeordnet sind.
- 5. Lagerloser Rotor nach Anspruch 4, dadurch gekennzeich net, daß die Elementabschnitte (10, 11, 12) im Querschnitt ein T-förmiges Verbindungselement bilden.
- 6. Lagerloser Rotor nach Anspruch 4, dadurch gekennzeich net, daß die Elementabschnitte (10, 11, 12, 13) im Querschnitt ein symetrisches kreuzförmiges Verbindungselement bilden.
- 7. Lagerloser Rotor nach einem der vorhergehenden
 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
 daß jeder im wesentlichen zum Schubmittelpunkt (14) gerichtete
 Schlitz (15) im Schubsteg (17) des zugeordneten Elementabschnittes ausgebildet ist.

- 3 -030044/0491

- 8. Lagerloser Rotor nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich net, daß jeder im wesentlichen zum Schubmittelpunkt (14) gerichtete Schlitz (16) im Gurt (18, 19) des zugeordneten Elementabschnittes (10, 12, 13, 14) ausgebildet ist.
- 9. Lagerloser Rotor nach Anspruch 7 oder 8, da-durch gekennzeich net, daß die Schlitze (15) in den Schubstegen (17) im wesentlichen in Richtung der Hauptträgheitsachsen (20) des Verbindungselements (4) ausgehend vom freien Ende der Endabschnitte des T- oder kreuzförmigen Verbindungselements (4) angeordnet sind.
- 10. Lagerloser Rotor nach Anspruch 8 oder 9, da-durch gekennzeichnet, daß die Schlitze (16) in den Gurten (18, 19) des kreuzförmigen Verbindungs-elements (4) auf Strahlen (21) der Winkel zwischen den Hauptträgheitsachsen des Verbindungselements (4) angeordnet sind.
- 11. Lagerloser Rotor nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich net, daß das Verbindungselement (4) an wenigstens einer Stelle abgeflacht ist, die als Schlag-bzw. Schwenkgelenk (5, 6) wirken kann.
- 12. Lagerloser Rotor nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß die Hauptträgheitsachsen (20) des Verbindungselements (4) in der Rotorebene und/oder in dazu senkrechten Flächen liegen.
- 13. Lagerloser Rotor nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dad urch gekennzeichnet, daß die Hauptträgheitsachsen (20) des Verbindungselements (4) zur Rotorebene geneigt sind.

14. Lagerloser Rotor nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß in dem Bereich, in welchem das Verbindungselement (4) in die Blattwurzel (9) übergeht, das Rotorblatt (2) eine Vorverwindung zur Reduzierung des Torsionsspannungsniveaus im Verbindungselement (4) aufweist.

- 5 -

Lagerloser Rotor

5

10

15

20

25

30

Die Erfindung bezieht sich auf einen lagerlosen Rotor nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Derartige lagerlose Rotoren eignen sich für den Einsatz bei Drehflugkörpern für den Trag- bzw. Hubrotor oder den Heckrotor.

Es ist bereits ein Rotor bekannt, bei welchem jeder Rotorarm aus einer Blattwinkelhülse besteht, in welcher eine Blattwirzelhülse drehbar angeordnet ist, so daß sie die Blattwinkelbewegungen ausführen kann, die über eine Steuerstange eingeleitet werden. An der Blattwurzelhülse ist ein Halsabschnitt des Rotorblatts befestigt, der in die Blattwurzel übergeht. Der Halsabschnitt bildet die einstückige Fortsetzung des Tragholms des Flügelabschnittes des Rotorblattes und ist so ausgebildet, daß er in Schwenkund Schlagrichtung biegeweich, jedoch torsionssteif ist. Der Querschnitt des Halsabschnitts ist so ausgebildet, daß die Biegespannung in Schwenk- und Schlagrichtung in etwa gleich sind (DT-AS 15 31 375).

Bei dem bekannten Rotor muß für die Ausführung der Blattwinkelbewegung das von der Blattwinkellagerhülse und der Blattwurzelhülse gebildete Lager vorgesehen werden.

Bei einem anderen bekannten Rotor ist ein derartiges
Lager nicht mehr vorgesehen, so daß der Rotor insgesamt
lagerlos ist. Um dies zu erreichen, ist ein blattfederartiges
Verbindungselement vorgesehen, das an der Rotornabe eingespannt ist und in die Blattwurzel übergeht. Das Verbindungselement ist ein flacher Laminatkörper. Die gewünschte geringe Steifigkeit in Schlagrichtung wird einerseits durch
die Blattfederwirkung des Laminatkörpers und andererseits
durch die teilweise elastische Einspannung des Verbindungs-

- 6 -030044/0491

20

25

30

elements auf der Seite der Rotornabe erreicht. Durch diese Einspannung und die Flexibilität der Blattfeder kann auch die Blattwinkelbewegung über den im Blattwurzelbereich angeformten Steuerhebel erreicht werden (US-PS 3 880 551).

Diese bekannte Anordnung hat jedoch den Nachteil, daß die Steifigkeit des Verbindungselements in Schwenkrichtung und in Richtung der Torsionsbewegung relativ groß ist.

Außerdem ist die elastische Einspannung des Verbindungselements, soweit sie überhaupt praktikabel ist, sehr aufwendig.

Die der Erfindung zugrunde liegende Aufgabe besteht nun darin, den lagerlosen Rotor nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 so auszubilden, daß die Funktion des Schlag-, Schwenk- und Drehgelenks in genau definierter Weise an lokal fixierten Bereichen gewährleistet wird.

Die Lösungsmittel dieser Aufgabe sind im Kennzeichen des Patentanspruchs 1 zusammengefaßt.

Der erfindungsgemäße lagerlose Rotor hat den Vorteil, daß durch die Schlitze die Torsionssteifigkeit auf einen genau festgelegten Wert reduziert werden kann, wobei gleichzeitig durch entsprechende Ausgestaltung des Verbindungselements in der erfindungsgemäßen Weise die gewünschte Schlagsteifigkeit und Schwenksteifigkeit in genau definierter Weise an genau bekannten Längenbereichen des Verbindungselements erreicht werden kann.

Mit der Ausgestaltung nach Unteranspruch 2 ist es möglich, die Schlag- und Schwenksteifigkeit lokal und größenmäßig in der gewünschten Weise genau festzulegen.

Mit dem Aufbau nach Unteranspruch 3 wird eine besonders geeignete Fertigung möglich. Dabei sind die schubweichen unidrektionalen Längsgurte mit im Innenbereich eines jeden

10

15

20

Elementabschnitts angeordneten Schubstegen aus gekreuzten, im wesentlichen unter einem Winkel zur Zentrifugalrichtung angeordneten Faserverbundlagern verbunden, so daß der Querschnitt sowohl den erforderlichen Biegebeanspruchungen als auch den auftretenden Querkraftbeanspruchungen genügt. Da relativ kleine Hebelarme bezüglich des Schubmittelpunktes vorgesehen werden, tragen Schubflüsse in den schubsteifen Lagen nur wenig zur Torsionssteifigkeit des gesamten Querschnitts bei. Die im Außenbereich der Elementabschnitte des Verbindungselements angeordneten Gurte tragen wegen ihrer hohen Längssteifigkeit und aufgrund des Abstandes zur neutralen Faser hauptsächlich zu den Biegesteifigkeiten bei.

In den Unteransprüchen 4 bis 6 sind besonders vorteilhafte geometrische Ausgestaltungen von Verbindungselementen
definiert, bei denen das rückführende Moment des verdrehten
Querschnitts infolge Fliehkraft möglichst klein gehalten
ist, so daß der Abstand der einzelnen Teilflächen zur Torsionsachse sehr gering ist.

Mit der Ausführungsform nach Anspruch 7, bei welcher die Längsschlitze im Bereich der Hauptträgheitsachsen des Verbindungselements liegen, kann die Torsionssteifigkeit besonders günstig vermindert werden, ohne daß die Biegesteifigkeit merklich beeinflußt wird.

Dies wird in ähnlicher Weise durch die Konstruktionsvariante nach Unteranspruch 8 erreicht, nach der die Schlitze in Gurten ausgebildet werden.

Die speziellen Ausgestaltungen dieser Schlitze bei einem T- bzw. kreuzförmigen Verbindungselement ergeben sich aus den Unteransprüchen 9 und 10.

25

Mit der konstruktiven Ausgestaltung nach Anspruch 11 wird erreicht, daß die Wirkung des Schlag- bzw. Schwenk-gelenks an einer genau definierten Stelle erreicht wird, wobei diese Stelle relativ nahe an der Rotornabe gelegt werden kann.

Mit der Anordnung der Hauptträgheitsachsen der Elementabschnitte nach Anspruch 12 läßt sich eine ziemlich genaue Zuordnung der Schlag- und Schwenksteifigkeit zu den Elementabschnitten ermitteln.

Mit der Anordnung nach Anspruch 13 läßt sich über eine Kopplung der Schwenk- mit der Schlagbewegung eine aerodynamische Dämpfung erreichen.

Bei der Ausführung des Rotors nach Anspruch 14 läßt sich ein Betriebszustand der Rotorblätter erreichen, in welchem die Torsionsspannungen in den Verbindungselementen allein auf der Verdrehung durch die jeweilige Steuerhebelstellung beruht.

Anhand der Zeichnungen wird die Erfindung beispielsweise näher erläutert. Es zeigt:

- 20 Fig. 1 eine Draufsicht auf eine Ausführungsform eines erfindungsgemäßen lagerlosen Rotors,
 - Fig. 2 eine Seitenansicht des lagerlosen Rotors von Fig. 1,
 - Fig. 3 in einem Diagramm den Verlauf der Steifigkeiten und Verwindung über einen Teil der Rotorlänge,
 - Fig. 4A, 4B und 4C erfindungsgemäß verwendbare Verbindungselemente mit einem T-förmigen Querschnitt,
 - Fig. 5A und 5B erfindungsgemäß verwendbare Verbindungselemente mit einem kreuzförmigen Querschnitt.

2917301

Der in Fig. 1 nicht vollständig gezeigte Rotor 1 hat Rotorblätter 2, die an einer Rotornabe 3 festgelegt sind. Zwischen der Blattwurzel 9, aus der ein Steuerhebel 8 vorsteht, und der Rotornabe 3 erstreckt sich als Teil des Rotorblatts 2 ein Verbindungselement 4, das aus einem Faserverbundwerkstoff hergestellt ist.

Wie aus Fig. 1 und 2 zu ersehen ist, ist das Verbindungselement im Übergangsbereich zur Rotornabe 3 relativ flach und breit ausgebildet, so daß es in diesem Bereich 10 schwenksteif, jedoch schlagweich ist. In diesem Bereich befindet sich das äquivalente Schlaggelenk 5. Anschließend an diesen relativ flachen Abschnitt in der Nähe der Rotornabe 3 verjüngt sich das Verbindungselement 4 und geht ein äquivalentes Schwenkgelenk bildend in einen Abschnitt über, 15 der als äquivalentes Drehgelenk 7 bezeichnet werden kann. Durch eine derartige Ausbildung des Verbindungselements 4 erhält man einen lagerlosen Rotor, dessen Schlag-Schwenkund Drehsteifigkeit über der Länge nach vorheriger Festlegung erreicht werden kann. Der Verlauf dieser Steifigkeiten ist im einzelnen in Fig. 3 für das gezeigte Ausführungsbei-20 spiel dargestellt. Man sieht, daß ausgehend von der Rotornabe die Schlagsteifigkeit abnimmt und nach einem kurzen Längenabschnitt wieder ansteigt, so daß man einen Bereich geringer Schlagsteifigkeit in der Nähe der Rotornabe 3 hat, der das äquivalente Schlaggelenk bildet. Der Verlauf der 25 Schwenksteifigkeit über der Länge ist ähnlich, es fehlt jedoch der erneute Anstieg wie bei der Schlagsteifigkeit. Stattdessen fällt die Schwenksteifigkeit weiter ab und nimmt schließlich einen konstanten Wert an. Der Verlauf der Drehsteifigkeit des Verbindungselements 4 ist ähnlich, so 30 daß die Verdrehung des Verbindungselements 4 in festgelegtem Abstand von der Rotornabe 3 beginnt und in dem sich bis zur Blattwurzel erstreckenden Profilabschnitt erfolgen kann, wobei die Länge dieses Abschnitts so bemessen ist, daß vorge-25 gebene zulässige Spannungen nicht überschritten werden.

Bevorzugte Ausführungen von Querschnittsformen, mit denen der Steifigkeitsverlauf von Fig. 3 erhalten werden kann, sind in den Figuren 4A, 4B, 4C sowie 5A und 5B gezeigt.

Die in den Figuren 4A, 4B und 4C gezeigten Querschnitts-5 formen des Verbindungselements 4 sind T-förmig. Das T besteht aus drei Elementabschnitten 10, 11, 12, die in einem Winkel aneinanderstoßen und so ausgebildet sind, daß sie ein Stück bilden. Jeder Elementabschnitt 10, 11 und 12 hat einen Schubsteg 17 und auf beiden Seiten davon vorgesehene und mit ihm 10 fest verbundene Gurte 18 und 19. Die Schubstege 17 bestehen aus \pm β -Faserbundlagen (β : z.B. 45°), die im Innenbereich des Verbindungselements 4 angeordnet sind. Diese + β-Lagen sind notwendig, da der Querschnitt sowohl durch Biegung als auch durch Querkraft beansprucht wird. Wegen der kleinen 15 Hebelarme bezüglich des Schubmittelpunktes 15 tragen Schubflüsse in diesen schubsteifen Faserverbundlagen der Schubstege 17 wenig zur Torsionssteifigkeit des gesamten Querschnitts bei. Die im Außenbereich des Verbindungselements 4 angeordneten Gurte 18 und 19 tragen wegen ihrer hohen Längssteifigkeit und aufgrund ihres Abstands zur neutralen Faser 20 hauptsächlich zur Biegesteifigkeit bei. Bei entsprechender Anordnung der T-förmigen Verbindungselemente 4 bezüglich der Rotorebene ist die Biegesteifigkeit in Schwenkrichtung relativ groß, in Schlagrichtung jedoch erheblich kleiner. 25 Das in Fig. 4A im Querschnitt gezeigte Verbindungselement 4 hat im Schubsteg 17 des Elementabschnitts 10 einen von der Stirnseite zum Schubmittelpunkt 14 hin verlaufenden Schlitz 15. Derartige Schlitze sind bei dem in Fig. 4B gezeigten Verbindungselement 4 auch in den übrigen Elementabschnitten 11 und 12 vorgesehen. Schließlich können auch in den Gurten 30 18 und 19 im wesentlichen zum Schubmittelpunkt hin gerichtete Schlitze 16 vorgesehen sein. Mit Hilfe dieser Schlitze läßt sich die Torsionssteifigkeit in genau definierter Weise verringern, ohne daß die Biegesteifigkeit der Verbindungselemente 35 4 merklich beeinflußt wird.

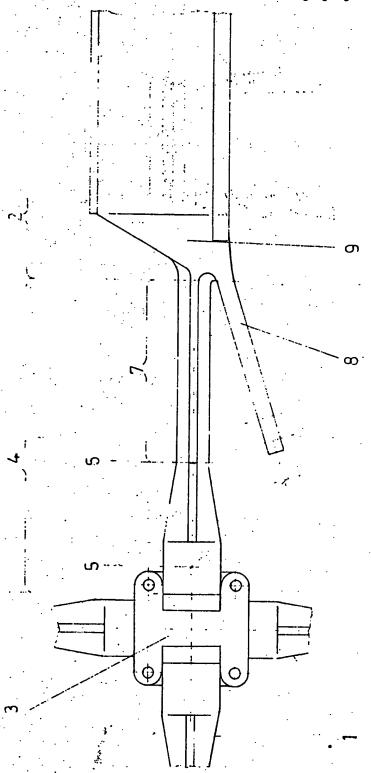
Besonders einfach lassen sich die gewünschten Steifigkeiten mit Hilfe von Verbindungselementen 4 mit kreuzförmigem Querschnitt erreichen, wie sie in den Figuren 5A und 5B gezeigt sind. Die Elementabschnitte 10, 11, 12 und 13 dieser Verbindungselemente 4 sind aufeinanderfolgend im rechten Winkel zueinander angeordnet und wie die Ausführungsformen der Figuren 4A bis 4C aus Faserverbundwerkstoff mit innenliegenden Schubstegen 17 und außenliegenden Gurten 18 und 19 hergestellt. Die Länge der Elementabschnitte kanngleich oder ungleich sein, zweckmäßigerweise haben jedoch die in der gleichen Ebene liegenden Elementabschnitte die gleiche Länge. Durch die Ausbildung der Schlitze 15 und 16 läßt sich das Biege- und Torsionsverhalten genau festlegen.

10

trägheitsachsen 20 des Verbindungselements 4 in der Rotorebene 23 bzw. senkrecht dazu angeordnet. Es ist jedoch auch
möglich, das Verbindungselement 4 bezüglich der Rotorebene
23 anders anzuordnen. Eine derartige bevorzugte Anordnung
ist in Fig. 5B gezeigt. Bei dieser Anordnung liegt eine
20 Hauptträgheitsachse 20 des Verbindungselements 4 in einer
Ebene 22, die zur Rotorebene 23 geneigt ist. Bei der dargestellten Anordnung des Verbindungselements 4 bildet diese
Ebene 22 mit der Rotorebene 23 einen Winkel von 45°.

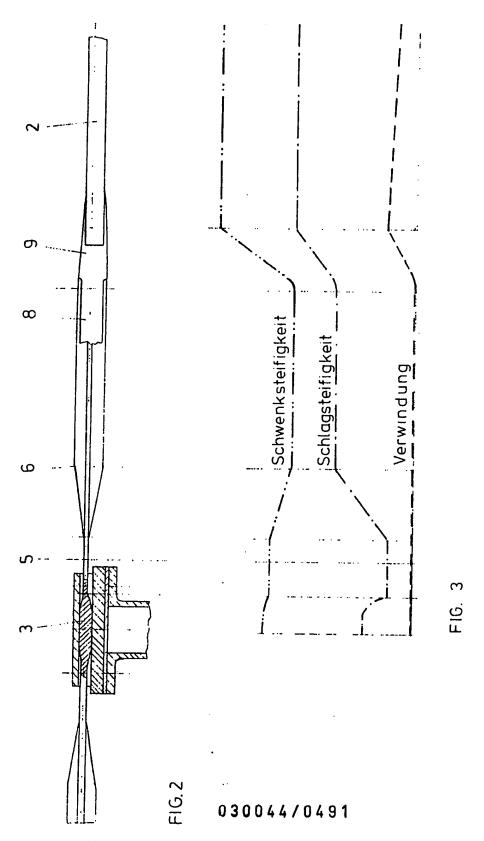
Nummer: Int. Cl.²: Anmeldetag: Offenlegungstag:

29 17 301 B 64 C 27/33 28. April 1979 30. Oktober 1980



u

030044/0491

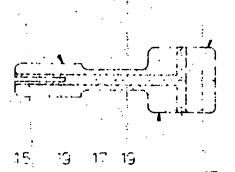


经正分价

18

NACHULISEUHT

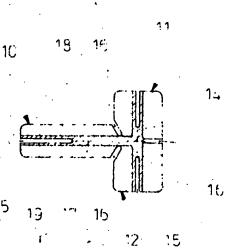
2917301



19 19 17

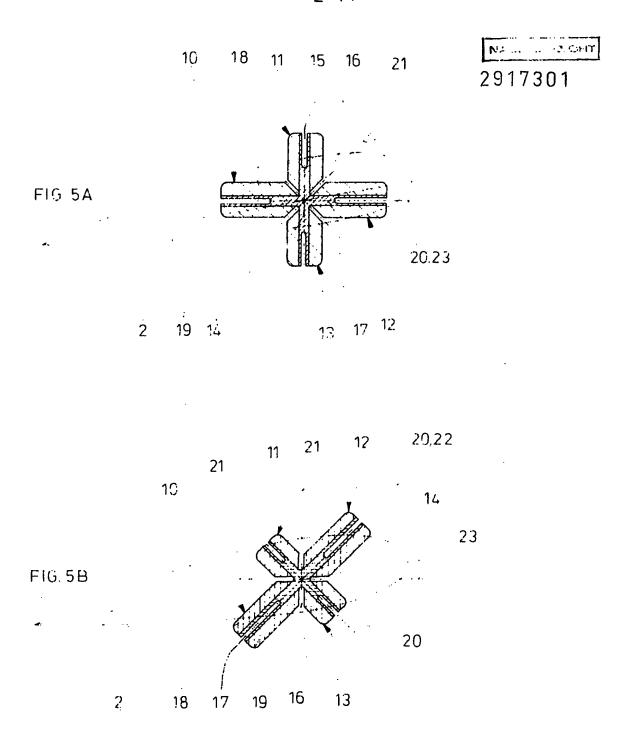
E14-48

F19 45



030044/0491

BAD ORIGINAL COPY



030044/0491

COPY

BAD ORIGINAL

Hingeless rotor, especially for a helicopter

Patent number:

DE2917301

Publication date:

1980-10-30

Inventor:

BUCHS WOLFGANG DIPL ING; NOWAK FRANZ ING

GRAD; WOERNDLE RUDOLF DIPL ING

Applicant:

MESSERSCHMITT BOELKOW BLOHM

Classification:

- international:

B64C27/33

- european:

B64C27/33

Application number: DE19792917301 19790428

Priority number(s): DE19792917301 19790428

Report a data error here

Also published as:

EP0019041 (A1)

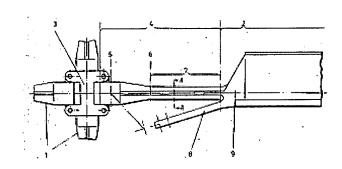
US4352631 (A1)

JP55145811 (A)

EP0019041 (B1)

Abstract not available for DE2917301 Abstract of corresponding document: US4352631

A connecting element for securing a rotor blade to the rotor hub of a helicopter rotor comprises at least two components arranged at an angle relative to each other. At least one component extends outside the boundary of the other component on both sides of the other component. Slots are arranged in at least one of the components and these slots extend substantially toward the shearing center or rather toward the central shearing axis. Additionally, each connecting element has a flattened zone adjacent to the rotor hub to function as a flapping hinge. The connecting element also functions as a lead-lag hinge and as a torsion hinge.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide